

Pris

Maskintime 500 Prøv at ændre værdien og se hvordan minimumsomkostningen skifter nedenfor.
 Håndarbejdstime 120

10 stk x								
Maskintid	18	15	10	7,2	5	4	3	2,5
Håndarbejdstid	0	5	15	25	37	45	60	90
Omkostning 10 stk.								
Maskintid	900	750	500	360	250	200	150	125
Håndarbejdstid	0	60	180	300	444	540	720	1080
Samlet omkostning	900	810	680	660	694	740	870	1205

15 stk x								
Maskintid	27	22,5	15	10,8	7,5	6	4,5	3,75
Håndarbejdstid	0	7,5	22,5	37,5	55,5	67,5	90	135
Omkostning 15 stk.								
Maskintid	1350	1125	750	540	375	300	225	187,5
Håndarbejdstid	0	90	270	450	666	810	1080	1620
Samlet omkostning	1350	1215	1020	990	1041	1110	1305	1807,5

VG i optimalsituationen:

Materialeomkostninger			1000 kr/stk
Maskintid	0,72	500	360 kr/stk
Håndarbejdstid	2,5	120	300 kr/stk
			<u>1660 kr/stk</u>

Pris for 2.500 stk

4.150.000,00

Alternativ 1:

Materialeomkostninger			1000 kr/stk
Maskintid	0,5	500	250 kr/stk
Håndarbejdstid	3,7	120	444 kr/stk
			<u>1694 kr/stk</u>
Samlet omkostning	3600	1694	<u>6.098.400,00</u>

Alternativ II:

Materialeomkostninger			1000 kr/stk
Maskintid	0,72	500	360 kr/stk
Håndarbejdstid	2,5	120	300 kr/stk
			<u>1660 kr/stk</u>

Materialeomkostninger			1000 kr/stk
Maskintid	0,5	750	375 kr/stk
Håndarbejdstid	3,7	120	444 kr/stk
			<u>1819 kr/stk</u>

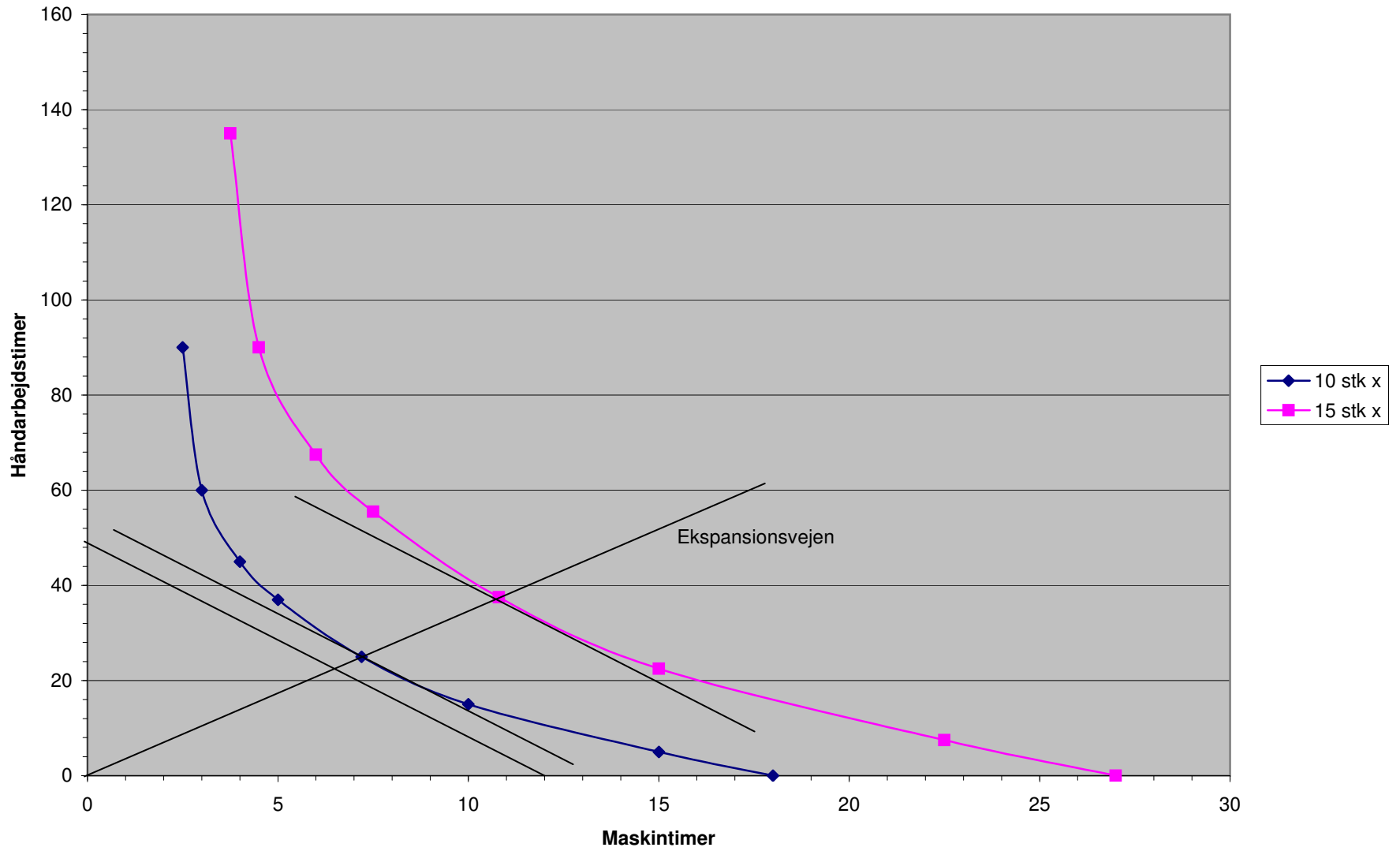
I normal tid	2500	1660	4150000
I overtid	1100	1819	2000900

6.150.900,00

Meromkostning

1.948.400,00

Opgave 6.1



Opgave 6.1

